

FICHA TÉCNICA – COD. – ENV100



MARCA: BRADY, USA

PAÑOS ABSORBENTES PARA ACEITES

DESCRIPCIÓN:

Los absorbentes mejorados ENV® MAXX® están hechos de polipropileno *meltblown* de una sola capa, de calidad para contratistas, altamente económico para la limpieza de petróleo en tierra o agua.



- Los absorbentes blancos recogen fluidos derivados del petróleo, pinturas y productos químicos no solubles en agua al mismo tiempo que repelen el agua: ideales para uso en interiores y exteriores.
- Peso pesado: diseñado específicamente para fugas continuas y derrames más grandes para que utilice menos material
- Los absorbentes ENV® están fabricados con tecnología MAXX® para una absorción superior y mayor resistencia sin el peso adicional.
- Los absorbentes no perforados ofrecen la mayor capacidad de absorción y mejor resistencia al desgarramiento en áreas de alto tráfico.

ESPECIFICACIONES:



- Clase: Solo aceite
- Dimensiones: 15 pulgadas de ancho x 19 pulgadas de largo
- Durabilidad: Durabilidad moderada (menos de 15 libras)
- Perforado: no perforado.
- Paquete de 100 unidades.
- Capacidad de absorción: 33 Gal.

GLOBALITE S.A.

www.gsm.ec

Telf.: 072855181 – 0958730705 – 0990949242

Dir.: Bernardo de Legarda 1-147 y Miguel de Santiago. Sector: 3 puentes, Cuenca.

E-mail: info@gsm.ec / ventas@gsm.ec